



bito Aluminium-Lackfarbe BA 744

Kunstharz-Metalleffektlack auf Alkydharz- Basis

1. Produktvorteile

- sehr gute Wetterbeständigkeit
- sehr hohes Reflexionsvermögen für Wärme- und Lichtstrahlung
- schnell trocknend
- temperaturbeständig bis +120°C (trockene Hitze)

2. Einsatzbereiche

Deckanstrich für innen und außen, z. B. für Lagertanks, Silos, Wellblechdächer, Heizkörper, Abgasleitungen und Boiler.

3. Technische Daten

Bindemittelbasis	Alkydharz
Farbtöne	RAL 9006 weißaluminium, RAL 9007 grau aluminium
Glanzgrad	seidenglänzend
Gebindegröße	2,5 Liter
Lagerung	Kühl und frostfrei. Gebinde dicht verschlossen halten.
Verbrauch	Manuell 90 - 110 ml/m ² . Im Spritzverfahren 90 - 130 ml/m ² .
Produkt-Code Farben und Lacke	M-LL02
spezifisches Gewicht	ca. 1,2 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. +5°C
Trocknungszeit	Bei +20°C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit. Staubtrocken nach ca. 2 Std., griffest nach ca. 6 Std., überarbeitbar nach ca. 24 Std. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/D)	300 g/l. Dieses Produkt enthält max. 299g/l VOC.

4. Untergrundvorbereitung

Grundierte und vorlackierte Flächen aus Metall und Hart-PVC im Außen- und Innenbereich. Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein.

5. Verarbeitung

bito Aluminium-Lackfarbe kann gestrichen, gerollt oder airless gespritzt werden. bito Aluminium-Lackfarbe ist streichfertig eingestellt. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Eisen und Stahl innen und außen

Grundanstrich mit bito Allgrund AG 710 / mit bito Rostschutzgrund (außen zweimal), Zwischenbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe, Schlussbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe.

Zink innen und außen

Grundanstrich mit bito Universalprimer UP 432 / bito Allgrund AG 710, Zwischenbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe, Schlussbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe.

Aluminium innen und außen

Grundanstrich mit bito Allgrund AG 710, Zwischenbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe, Schlussbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe.

Auf Pulverbeschichtungen, Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen:

Grundanstrich mit bito Universalprimer UP 432. Hier unbedingt nur mit Musterfläche (BFS Merkblatt Nr. 24, 3.3). Zwischenbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe, Schlussbeschichtung mit bito Aluminium-Lackfarbe.

Beim Spritzauftrag bitte beachten

Airless-Düse mit 0,010 - 0,017 Inch Durchmesser, Druck mind. 150 bar, Lieferviskosität.
Pneumat-Düse 0,7 - 1,6 mm Mindestdruck 3,5 - 4 bar. Lieferviskosität, falls erforderlich mit max. 5 % bito Nitro-Universalverdünner NV 603 einstellen.
Reinigen der Maschinen und Werkzeuge, bzw. Pinsel mit bito Nitro-Universalverdünner NV 603.

6. Besondere Hinweise

Optisch gleichmäßige Flächen sind nur im Spritzauftrag möglich. Auf großen zusammenhängenden Flächen ist jedoch auch im Spritzauftrag eine Wolkigkeit nicht immer zu vermeiden. Bei den Farbtönen RAL 9006 und RAL 9007 kann es durch unterschiedliche Beschichtungsverfahren wie Spritzen, Rollen oder Streichen zu Farbtonunterschieden kommen.

Entzündlich

Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Dampf / Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht in die Kanalisation / Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Beratung, alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127