



# bito Kellerdeckendämmung EP 587 WLG 035/033

Wärmedämmplatten aus Mineralwolle zur Kellerdeckendämmung

## 1. Produktvorteile

- nicht brennbar A1
- wärme- und schalldämmend
- hohe Druck- und Abrissfestigkeit
- klebseitige Imprägnierung
- diffusionsoffen
- schnell und einfach zu verarbeiten
- recycelbar
- nicht brennbare Steinwolle-Putzträgerplatte als Kernstück für mineralische Wärmedämm-Verbundsysteme
- durch eine hoch verdichtete Oberlage wird eine hervorragende Putzhaftung und einfachere Verdübelung gewährleistet
- die Beschichtung auf der Klebseite ermöglicht den maschinellen Auftrag des Klebemörtels, dadurch ist eine bis zu 50% schnellere Verlegung des Dämmstoffes möglich

## 2. Einsatzbereiche

Produkt des bito Energy-Protect-Systems für Wärme- und Schalldämmung an Kellerdecken, vorbeugender Brandschutz an Keller- und Tiefgaragendecken.

## 3. Technische Daten

<b>Materialbasis</b>	Steinwolle
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	0,035 w/(m k) (800 x 625 mm Platte) bzw. 0,033 w/(m k) (600 x 1.200 mm Platte)
<b>Baustoffklasse</b>	DIN 4102 A1 nicht brennbar
<b>Zulassungsbescheid</b>	Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z - 33.43 - 1039
<b>Schmelzpunkt</b>	>1.000°C
<b>Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl</b>	$\mu=1,4$
<b>Abmessungen</b>	800 x 625 mm und 600 x 1.200 mm
<b>Plattendicke</b>	3 bzw. 7 verschiedene Maße erhältlich: 60 - 100 mm bzw. 40 - 160 mm

## 4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss eben, trocken, sauber und tragfähig sein. Untergrundvorbehandlung gemäß Technischem Merkblatt der Klebe- und Armierungsmasse.

## 5. Verarbeitung

### Verklebung

Auftrag des Klebemörtels direkt auf die Plattenrückseite. Klebemörtel nachhaltig auf den Dämmstoff auftragen, mit Glättkelle scharf abziehen. Klebeauftrag in der Zahnbett-Methode auf die Dämmplatte oder die Kellerdecke. Es ist darauf zu achten, dass auf die Platten-Stoß-Seiten keine Klebemasse kommt. Versätze an den Plattenstößen sind zu vermeiden. Die anschließende Verdübelung erfolgt bei kritischen Untergründen.

Die Sichtseite kann farblich gespritzt oder abgspachtelt werden. Durch die hochverdichtete Oberlage wird eine optimale Putzhaftung und einfache Verdübelung gewährleistet. Durch die Imprägnierung auf der Sichtseite kann man die Dämmplatten auch unbeschichtet stehen lassen.

Der Dämmstoff muss vor und während der Verarbeitung vor extremer Feuchteeinwirkung geschützt werden. Die Verarbeitung des Dämmstoffes sollte nur auf trockenen Untergründen erfolgen.

## 6. Besondere Hinweise

### Lagerung

Eben, witterungsgeschützt und trocken. Nicht über längeren Zeitraum ungeschützt UV-Einwirkung aussetzen.

### Entsorgung

Recycling durch örtliche Unternehmen bzw. sortenreine Rückgabe an den Lieferanten (kostenpflichtig).

## 7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127