



bito Maschinenleichtspachtel MS 508

Maschinenleichtspachtel mit optimierter Schichtdicke auf mineralischer Basis

1. Produktvorteile

- Airless spritzbar
- für mineralische und organische Untergründe
- Produkt ist auf Dispersionssilikatbasis
- besonders hohe Füllkraft
- einfacher Auftrag
- optimierte Konsistenz
- schnell trocknend
- leicht schleifbar
- verbessertes Einfallverhalten
- geeignet für sensible Bauvorhaben (z. B. Kindergärten, Krankenhäuser)
- frei von foggingaktiven Substanzen

2. Einsatzbereiche

bito Maschinenleichtspachtel MS 508 wird eingesetzt auf Beton, Zement-, Kalkzement- und Gipsputz, sowie auf Gipskarton mit der jeweiligen geeigneten Untergrundvorbehandlung. Eignet sich für die übliche Spritzspachtelung, welche ganzflächig ausgeführt wird. Auch zum Einbetten geeigneter Spachtelvliese (z. B. bito Spachtelvlies VM 203). Bei Fugenspachtelungen bitte Bewehrungsstreifen aus Papier oder Glasvlies einbetten.

Durch spezielle Zusätze wurden Trocknungs-, Einfall- und Schleifverhalten so optimiert, dass eine Materialersparnis gegenüber herkömmlichen Spritzspachtelmassen bis zu 30% erzielt wird.

3. Technische Daten

Zusammensetzung	Vinylhaltige Formulierung (<6%) und anorganische Füllstoffe (>94%)
Farbton	weiß
Gebindegröße	15 Liter = 16,5 kg (Kunststoffsack)
Lagerung	Vor Frost und extremer Hitze schützen
Verbrauch	Bei einer Schichtdicke von 1 mm = 1 Liter/m ² (ca. 1,1 kg/m ²)
Spezifisches Gewicht	~ 1,1 kg/Liter
Verarbeitungstemperatur	mind. +10°C. Gilt für Produkt, Luft und Untergrund.

Trockenzeit Ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit

4. Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtenden Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig, geschliffen und frei von trennenden Substanzen (Öle, Fette, Silikone usw.), Schimmel, Staub und anderen Oberflächenverunreinigungen sein. Löcher und Lunker werden vorab verschlossen, Gipskartonfugen vollständig glatt ausspachteln.

5. Verarbeitung

bito Maschinenleichtspachtel MS 508 wird bei einer Mindesttemperatur von +10°C ausschließlich von folgenden Airlesshochdruckspritzanlagen ab 8,00 Liter verarbeitet: Wagner HC 940 / HC 950 / HC 960 / HC 970 oder Graco Mark X / T-Max (Düsengröße 0,31 inch / Spritzdruck 200 bar). Mit Schneckenpumpen, wie z. B. Wagner PC (Düsengröße 6 mm). Maximale Schichtdicke 5 mm, größere Schichtdicken sollten in mehreren Gängen appliziert werden.

Schleifen mit einer Körnung 100-120, bei Schleifarbeiten die Sicherheitsbestimmungen einhalten (Schutzbrille, Mundschutz, geeignete Staubsauger usw.). Bei Weiterbearbeitung die Flächen grundieren (bito Tiefgrund LF TG 107 oder bito Grundierkonzentrat GR 105).

6. Besondere Hinweise

Fertige Oberflächen mit einem Farbsystem veredeln, nicht behandelte Oberflächen sind nicht abwaschbar oder scheuerbeständig, glänzende Oberflächen müssen gegebenenfalls angeschliffen werden.

Entsorgung Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer autorisierten Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben. Eingetrocknete Materialreste können als ausgehärtete Farben bzw. als Hausmüll entsorgt werden.

7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Beratung, alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Technische Beratung 030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127