



bito Rostschutzgrund RS 744

korrosionsschützende Grundierung für Eisen und Stahl,
außen und innen

1. Produktvorteile

- blei- und chromatfrei
- hohe Korrosionsschutzwirkung
- aktive Rostschutzpigmente
- sehr gute Haftung
- gutes Deckvermögen
- schnell trocknend
- leicht verarbeitbar

2. Einsatzbereiche

Für Korrosionsschutzgrundanstriche auf Eisen und Stahl im Innen- und Außenbereich.

3. Technische Daten

Bindemittelbasis	Alkydharz, lösemittelhaltig
Farbtöne	hellgrau, dunkelbraun
Glanzgrad	matt
Gebindegröße	2,5 Liter
Lagerung	Kühl und frostfrei. Gebinde dicht verschlossen halten.
Verbrauch	Rollen ca. 80-100 ml/m ² , Spritzen ca. 130-140 ml/m ²
	Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
GIS-Code	BSL 40
spezifisches Gewicht	ca. 1,5 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C (günstiger Bereich 10 bis 25°C) relative Luftfeuchte < 80%.

Trocknungszeit	Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit: Staubtrocken nach ca. 2 - 3 Std., griffest nach ca. 4 - 5 Std., überstreichbar nach ca. 12 Std., überspritzbar nach ca. 6 - 8 Std. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/ Typ I)	500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 360 g/l VOC.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit bito Terpentinersatz TE 606 oder mit Testbenzin.
Deklaration der Inhaltsstoffe	Kunstharzlackfarbe auf Alkydharzbasis in Kohlenwasserstoffen, entaromatisiert.

4. Untergrundvorbereitung

Eisen- und Stahloberflächen manuell, maschinell oder durch Sandstrahlen metallisch blank entrosten. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette durch eine ammoniakalische Netzmittelwäsche entfernen.

5. Verarbeitung

Vor Gebrauch gut aufrühren. bito Rostschutzgrund RS 744 kann gestrichen, gerollt oder airless gespritzt werden. Bitte beachten sie die unbehandelten Metallflächen müssen im Innenbereich einmal und im Außenbereich zweimal mit bito Rostschutzgrund RS 744 beschichtet werden. Im Innenbereich kann ein Zwischenanstrich bei Bedarf vor dem Lackieren ausgeführt werden. Im Außenbereich muss ein Zwischenanstrich gemacht werden.

beim Spritzauftrag bitte beachten

	Airless - bito Perfect Spray	Hochdruckverfahren	Niederdruckverfahren
Düsengröße	0,008 - 0,015 inch	1,3 - 1,8 mm	1,3 - 1,8 mm
Materialdruck	120 - 180 bar	2 - 4 bar	0,2 - 0,8 bar
Kompressor		handelsüblicher	
Verdünnung notwendig		x	x

Bei Bedarf mit bito Terpentinersatz TE 606 (max. 10%) auf Spritzfähigkeit einstellen. Reinigen der Maschinen sofort nach Gebrauch mit bito Terpentinersatz TE 606.

**Stahl und Brandschutzbeschichtung für
HENSOTHERM 410 KS
HENSOTHERM 420 KS
HENSOTHERM 421 KS
HENSOTHERM 320 KS Outdoor**

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau mit bito Rostschutzgrund RS 744 darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrades Sa 2 ½ und nicht auf verzinkten Oberflächen appliziert werden (gilt nur für den unter diesem Punkt aufgeführten Aufbau). Verbleibende Spuren sind allenfalls noch als leichte fleckige oder streifige Schattierungen zu erkennen. Die vorgegebene minimale Trockenschichtdicke 60µ und die maximale Trockenschichtdicke von 80µ sind zu beachten und einzuhalten. Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840. Die Überschreitung der Sollsichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig. Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der Hensotherm Brandschutzbeschichtung muss bei oben angegebener Sollsichtdicken mindestens 24 Stunden betragen. Beträgt die Trocknungszeit der Grundierung mehr als 8 Monate, so kann es erforderlich sein, die Haftung der Hensotherm Brandschutzbeschichtungen durch anschleifen der Oberfläche zu verbessern. Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten. Das Eignungszertifikat Z-1261 bezieht sich ausschließlich auf den hier angeführten Aufbau.

6. Besondere Hinweise

Entzündlich. Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter dicht geschlossen an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen. Dampf/Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht in die Kanalisation/Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. Flüssige Materialreste bei einer autorisierten Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben. AVV - Abfallschlüssel 08 01 11 Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Beratung, alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem TI nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127