



bito 2K Spachtelkitt SK 270

schnell aushärtender 2K Füllspachtel für verschiedene Untergründe

1. Produktvorteile

- leichte Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- extrem hohe Füllkraft
- geringer Volumenverlust
- styrolfrei
- Einsatz auf verschiedenen Untergründen möglich

2. Einsatzbereiche

Füllen und Egalisieren von Beulen und größeren Unebenheiten in Stahlblechen und GFK-Teilen, Holzern, Stein, Beton, Putz, Estrich. Fugenfüllende Verklebungen der genannten Werkstoffe bei leichter Belastung. Spachteln von Automobilkarosserien, GFK-Teilen, Holzteilen, Anformen von Hohlkehlen bei GFK-Teilen, Ausbesserung von Schäden und Rissen in Holz und Beton, zur Verfestigung von losen Dübeln im Mauerwerk.

3. Technische Daten

Bindemittelbasis	Polyester, Benzoylperoxid
Konsistenz	thixotrop
Farbton	grau
Gebindegröße	970 g Füllspachtel + 30 g Härter
Lagerung	kühl und trocken, mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde
spezifisches Gewicht	1,85 kg/l
Verarbeitungstemperatur	5°C bei 60% Luftfeuchtigkeit
Trocknungszeit	15 Minuten schleifbar
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. IIb/b)	250 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 250 g/l VOC.

4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, trocken und frei von allen trennenden Substanzen sein. Lose Teile sind zu entfernen, Fette und Öle mit einem geeigneten Mittel abzuwaschen. Glatte Untergründe müssen aufgeraut werden. Es gelten alle Regeln der Technik, die für Ausbesserungsarbeiten mit 2K Spachtelmassen zur Zeit der Durchführung gültig sind.

5. Verarbeitung

bito 2K Spachtelkitt SK 270 ist eine zweikomponentige Füll- und Ziehspachtelmasse mit gutem Füllvermögen. Sie wird mit BPO-Härter (Benzoylperoxid) gehärtet und ist schon nach 15 Minuten schleifbar. Die Spachtelmasse wird mit einem Spachtel (gegebenenfalls in mehreren Aufträgen zur Verminderung der Eigenspannungen im ausgehärteten Produkt) auf den Untergrund aufgetragen. Ein Kilogramm Spachtelmasse hat ein Volumen von 540 ml. Zur Verarbeitung wird die Spachtelmasse mit 2-3 gew.-% BPO Härterpaste intensiv vermischt. Die Verarbeitungszeit beträgt bei 20°C fünf Minuten. Nach 20 Minuten ist die Oberfläche schleifbar, ohne dass sich das Papier zusetzt. Das Material kann bei Temperaturen von 5°C (bei 4 % Härterzugabe) verarbeitet werden. Die Härtung verlangsamt sich jedoch. Die ausgehärtete Spachtelmasse ist bis 80°C einbrennfähig.

6. Besondere Hinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Dämpfe nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Entsorgung

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben.

7. Bitte beachten

Alle vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Den Einsatz dieser Produkte im Vorfeld mit dem Auftraggeber abklären.

Mit Veröffentlichung dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Beratung, alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in diesem Merkblatt nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Technische Beratung

030. 477 998 130 oder 030. 860 05 127